

# **EFFICIENCY CONTROL INDUSTRIA 4.0**

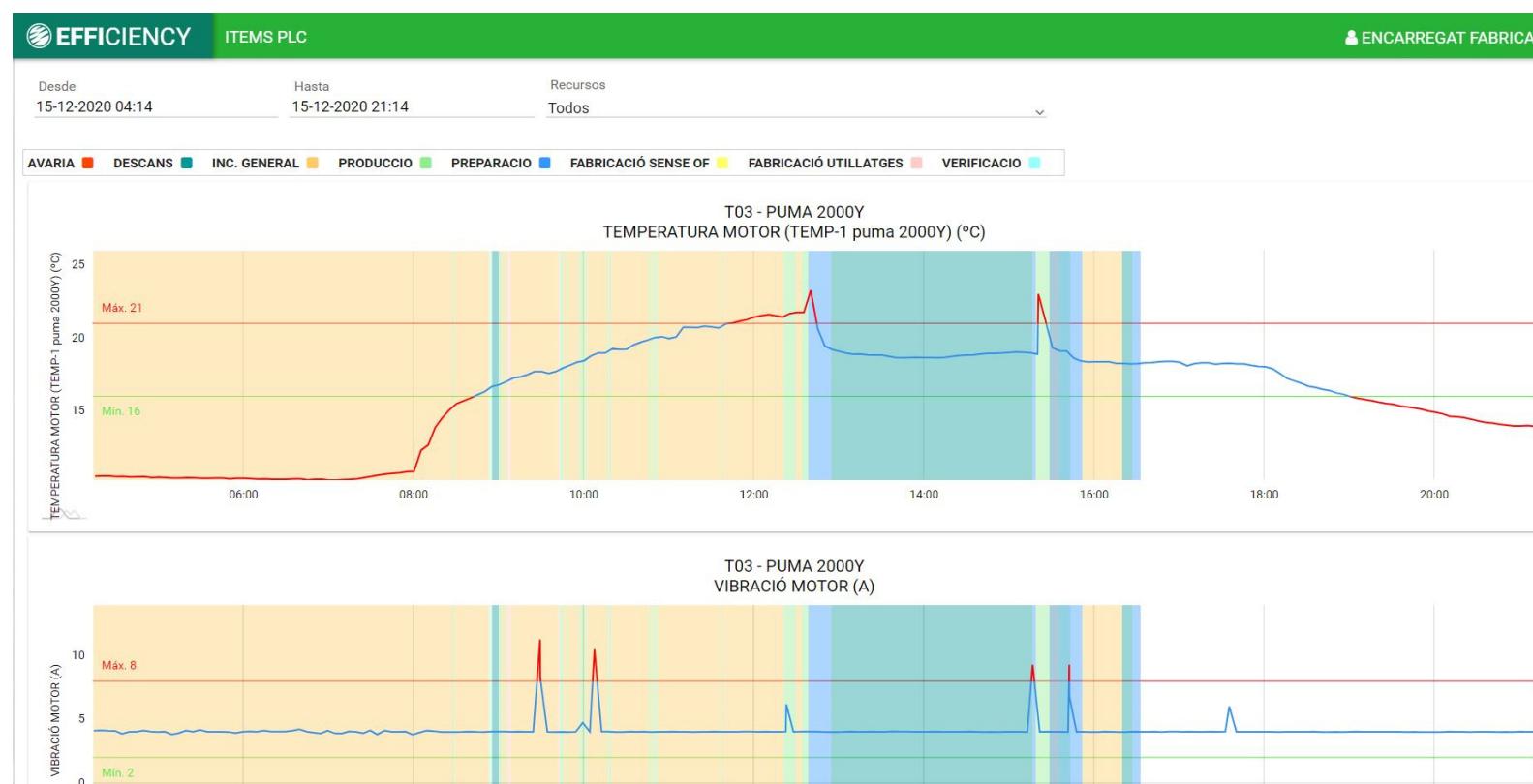
## **INTEGRADA EN SAGE 200c**

La cuarta revolución industrial, también conocida como Indústria 4.0, ha llegado para quedarse. Las empresas se ven obligadas a desarrollar técnicas avanzadas de producción, nuevas estrategia y adoptar una gestión mas eficiente. En este escenario es donde Efficiency Control le ayudará.

### ¿EN QUÉ CONSISTE?

#### TABLETS DE SUPERVISIÓN

- Destinada a los responsables de los distintos departamentos para monitorizar y tomar decisiones.



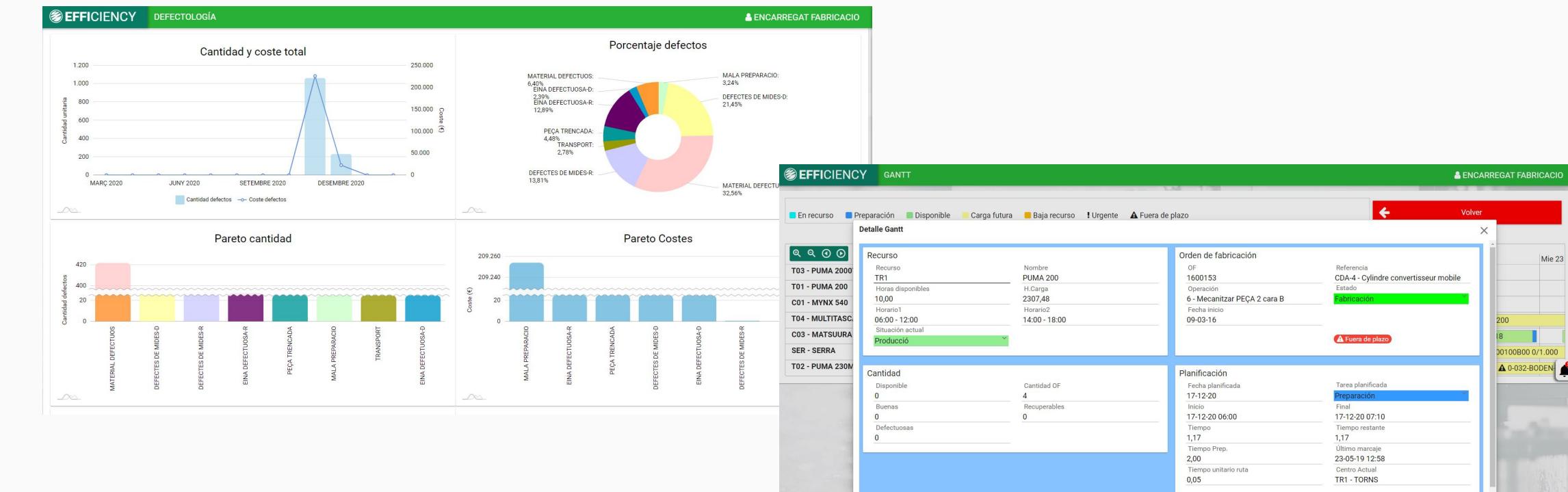
#### TABLETS DE OPERARIOS

- Destinada a potenciar la captura de datos en planta.



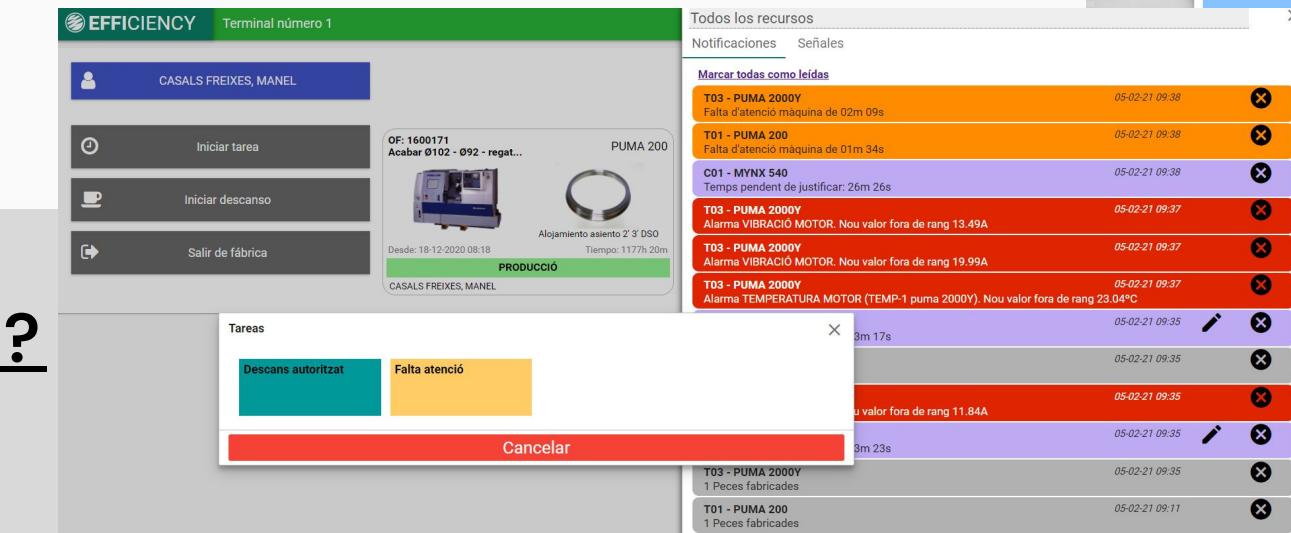
## ¿QUÉ PODEMOS MONITORIZAR?

- Alarmas de los sensores y paros de máquinas.
- Valores de consumo, temperatura, vibraciones...
- Paradas y microparadas de producción.
- Tiempo transcurrido en paro.
- Incidencias informadas por el M.E.S
- Faltas de atención del operario.
- Piezas producidas en tiempo real.
- Si se está fabricando sin orden de fabricación.



## ¿QUÉ INFORMACIÓN OBTENDREMOS?

- Seguimiento de la producción
- Condiciones y valores de las piezas fabricadas.
- KPI's de OEE, defectos, incidencias, paros, alarmas...
- Explotar la potencia del M.E.S. *Efficiency*:
  - GMAO,
  - Autocontroles,
  - Planificación,
  - Gestión documental
  - ...
- Tiempo de fabricación real de cada pieza.



## ¿PODEMOS INTERACTUAR CON EL SISTEMA?

Sí, el sistema permite cambiar parámetros de fabricación en tiempo real. Nos permitirá aumentar o disminuir tiempos de ciclo productivos, conceder más tiempos para: operación, referencias producidas, microparos...

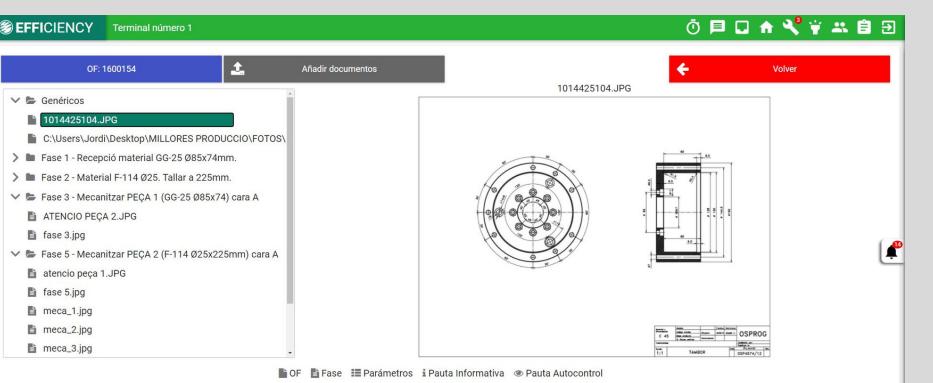
## ¿ES CONFIGURABLE LA TABLET AL CENTRO DE CONTROL?

Es configurable y escalable. En cada tablet podremos seleccionar las máquinas y sensores que queremos monitorizar, notificaciones y alarmas que nos interesan y al mismo tiempo de cuales de ellas queremos informar la tablet del operario.



## ¿CÓMO AYUDA AL OPERARIO?

- Seguridad en su puesto de trabajo
- Monitorizaciones del estado de la máquina.
- Captación de piezas producidas (sin necesidad de informarlas).
- Mayor control y visión de la producción.



## ¿QUÉ HARDWARE NECESA?

La monitorización funcionará con cualquier dispositivo con navegación web.

Si el cliente no dispone de medios en sus máquinas para la captación de información o són máquinas antiguas, tenemos la solución!!

Los dispositivos Nano Mico 24 "Plug and Play" son un dispositivo de captación pensada para ambientes industriales, de facil instalación por nuestra parte o instalable por el cliente. Este dispositivo dispone de entradas analógicas, digitales, tensión e intensidad que automaticamente conectan con nuestro software.

En un escenario en el que el cliente disponga de máquinas que estan dando información, nosotros desarrollamos el enlace para la incorporación en nuestro sistema.

**OSPROG - Osona Programació, S.L.**  
c/Mestre Garriga, 10, Vic  
Telf. 93 885 05 32  
[www.osprog.com](http://www.osprog.com)  
[efficiency@osprog.com](mailto:efficiency@osprog.com)

## ¿COMO SE INTEGRA A SAGE?

Esta aplicación es una extensión del Software existente *Efficiency M.E.S* de captura de datos en planta que esta totalmente integrada y homologada con el Sage 200c. Su finalidad es la de potenciar y mejorar la fabricación avanzada de Sage 200c.

**sage ISV Champion**

